

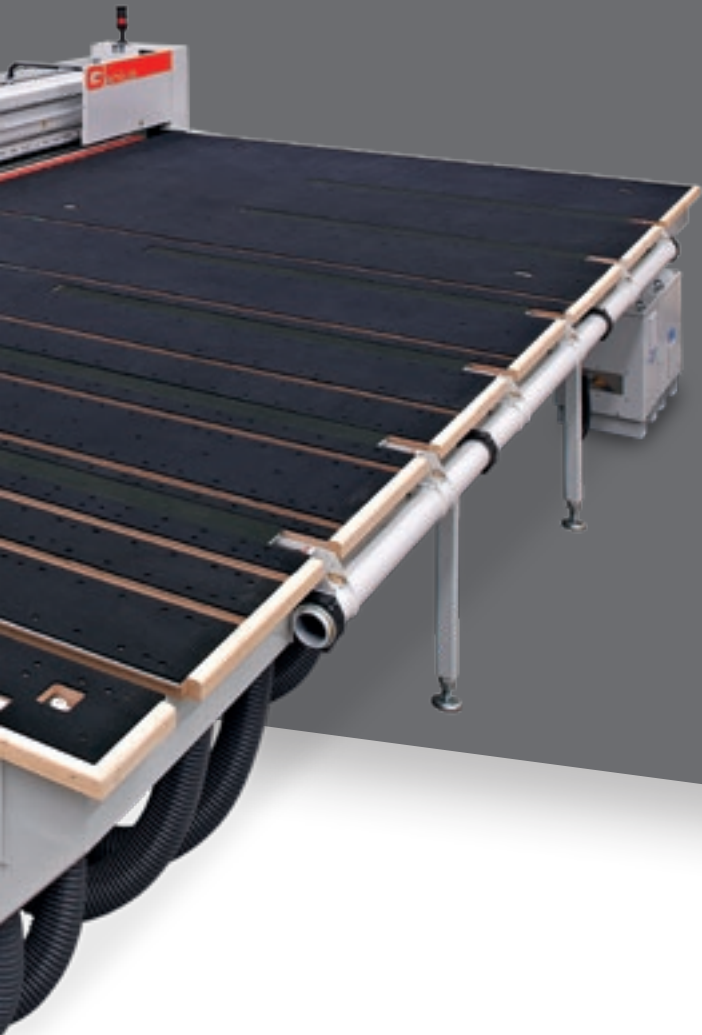
# GENIUS LM-A SERIES

专用于夹胶玻璃的切割台

# 占地少, 产能大



**Genius LM-A**是一款用于夹胶玻璃的切割机, 专为需要高生产力以及要求能进行每班次为400平方米生产的企业而设的, 同时也能满足从装载原材料到卸载成品整个流程为自动化的企业需求。精特玛刻专利的创新型的解决方案, 可保证即使在苛刻的工作环境下, 夹胶玻璃生产线也能正常地运行, 而不会影响其生产效率

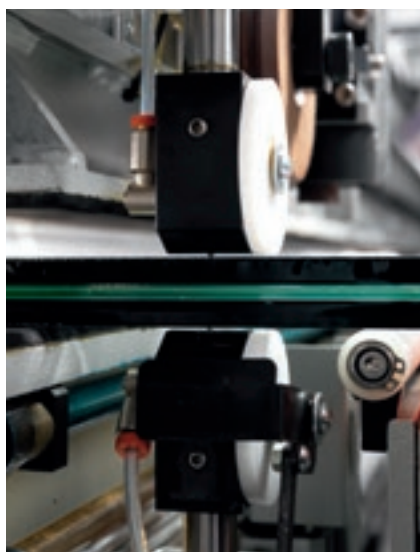


# GENIUS LM-A SERIES

- ▮ 在有限的空间里也可维持高水平的生产力和高度自动化生产流程
- ▮ 玻璃加工全自动化
- ▮ 简易的上下片操作
- ▮ 对角线切割的自动控制系统
- ▮ 缩短生产周期
- ▮ 最佳切割精度

# 简易、直观的技术

天才LM-A系列保证与大型工业公司的切割生产线使用的是同等技术解决方案的高水平系统



## 切割头

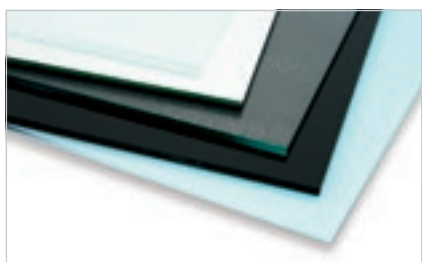
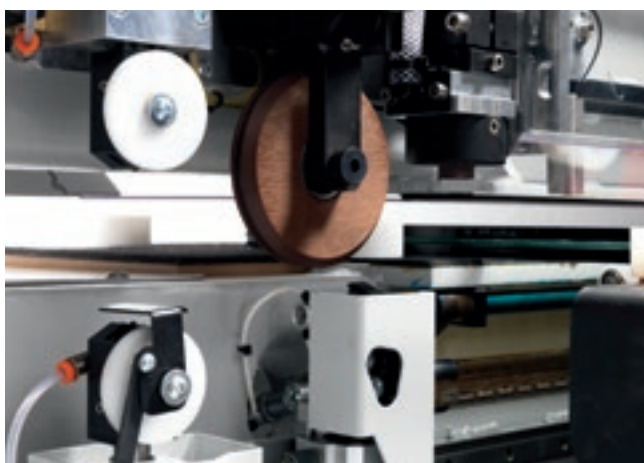
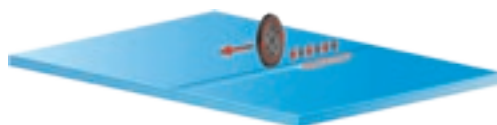
天才系列机器配备了光电传感器, 检测自由切割和角度切割时的玻璃切割的开始与结束。  
切割操作通过使用位于机架上的且由无刷电机驱动敏感式切割头来执行。

电子气动比例控制系统保证其切割质量, 使功率/速度比率的测量变得更为准确。

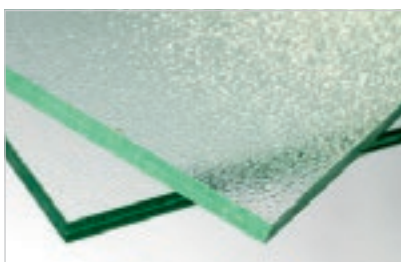


## 底部掰片操作

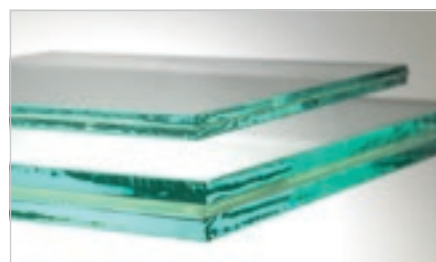
底部掰片直接通过安装在上部切割导轨的气动掰片轮来执行。



浮法玻璃



压花玻璃



夹胶玻璃

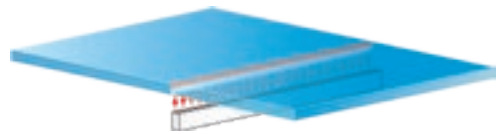


切割桥的刚性确保其加工任何厚度的玻璃都能保持高质量的加工结果。



## 更大厚度的顶部掰片

根据其玻璃厚度,顶部玻璃掰片有2个可编程的位置,由顶杆来自动执行。顶杆表面的着色线在角度切割操作时起参照作用。



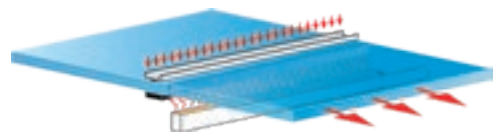
## 顶部掰片

使用精特玛刻专利的创新型系统,可缩短其生产周期,操作员可在PVB胶加热阶段执行掰片操作。



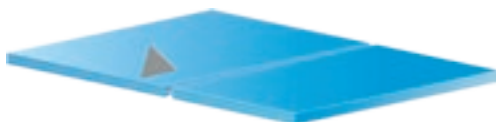
## 胶片的加热和去除

短波灯管加热胶片,以致于玻璃不会过热。同时,上方的切割桥确保玻璃部分被下压,下方的吸盘给玻璃施压,完成分离。

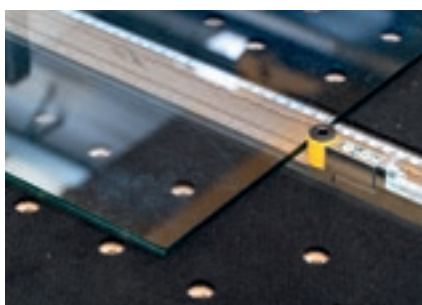


## PVB切割刀片

安装在下部切割装置的刀片,适用于切割PVB,同时能保证高质量的最终成品。



# 卓越的性能

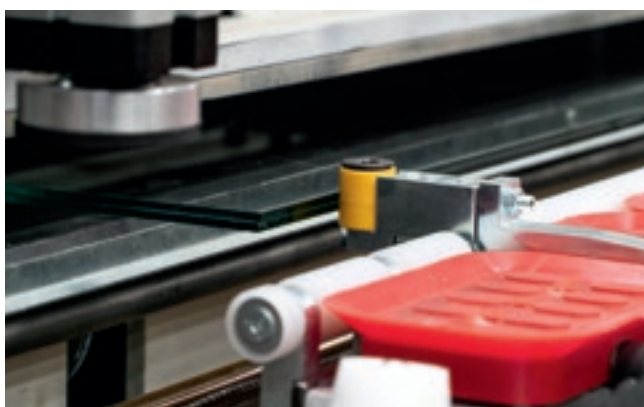


## 自动记录测量数据

可引导的伸缩移动停止和系统——操作员可将玻璃板推送到止动点位置以获得正确的切割尺寸。止动点位于可调式机架上，可在工作台上滑动，从而使工作台上没有任何障碍物。

## 对角线激光切割

激光追踪系统应用于有色玻璃和不透明玻璃的斜线切割。



## BCR (除膜装置)

以直径20毫米的杯形研磨轮去除低辐射膜。恒定的除膜质量归功于自动的磨轮损耗补偿



## 零位规方

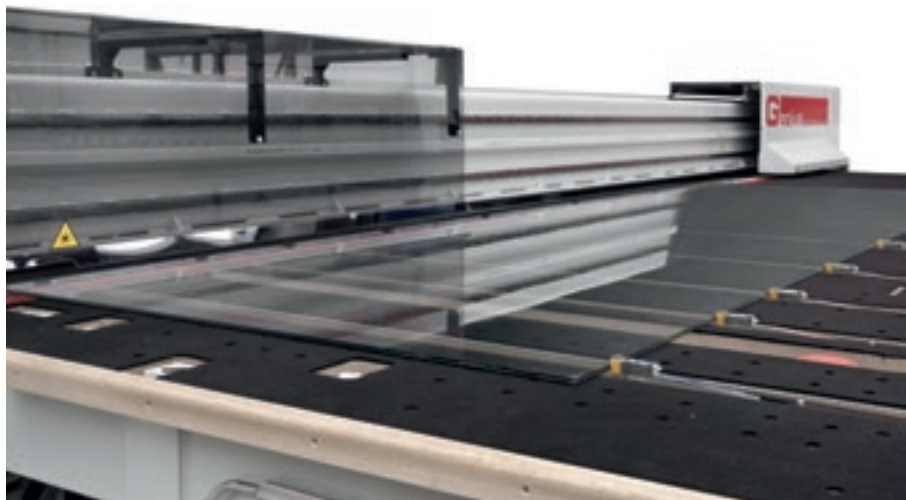
去除玻璃边缘的Low-E膜和多余部分，增加生产不同品种的能力。

## 符合人体工程学的设计且操作便利

位于工作台面下方的可调式滑动导轨, 开放式的工作区域, 便于转换加工操作。

### 人体工程学

机器前面是完全开放的, 操作员可对机器加工步骤进行即时跟进。切割、掰片、分离与斜线定位操作都能可视化。成品和余料可以无障碍地直接在操作区域进行下片, 无需更换位置。



### 翻转臂

机器装备了电子气动翻转臂, 用于上下片。最大尺寸为3710\*2600毫米, 厚度为10/10.4。



# 废料处理的最大灵活性

## 三个等级的废料管理自动化处理系统



切割+掰片+标准除片, 边料60毫米



切割+自动掰片+人工除片, 边料20毫米



切割+掰片+自动除片, 边料20毫米



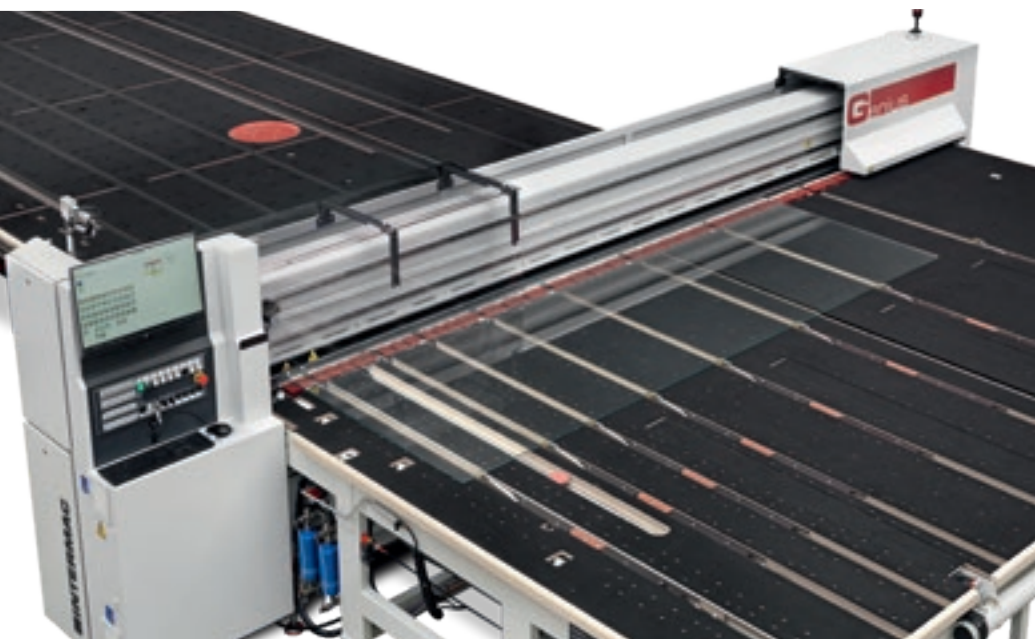


# 异形夹胶玻璃的切割， 掰片和移除



## 形状切割

允许在成形片材上进行切割，断裂和去除操作的解决方案在两个片材上自动进行。

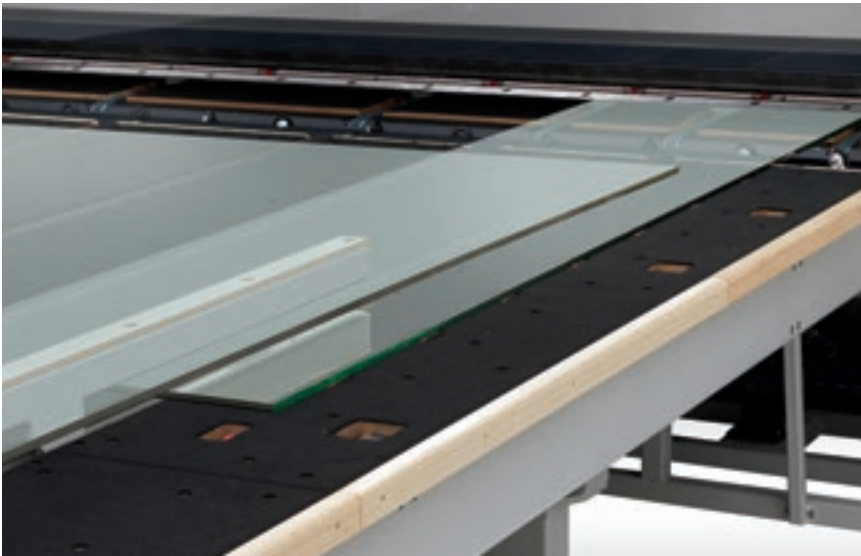


## 辅助对角线切割

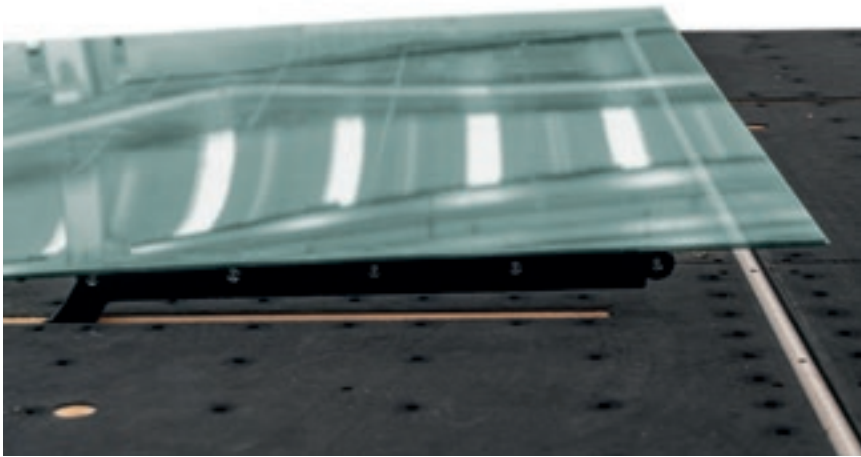
允许执行对角线切割的功能具有精确性和灵活性，可消除的三个手动操作床单测量。



# 优化空间, 从不影响生产力

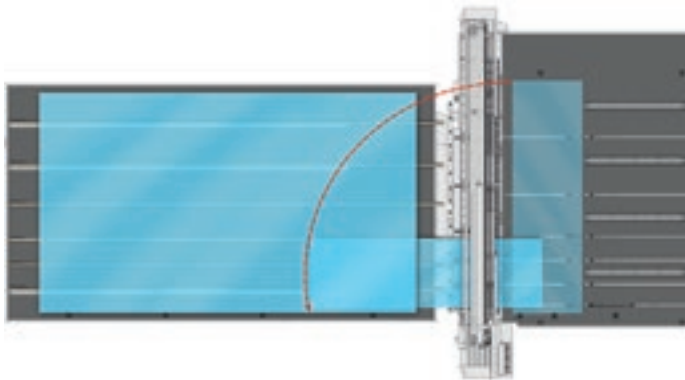


- ▣ 最大程度的自动化生产流程, 在有限的空间里, 每班可加工400多平方米的夹胶玻璃。
- ▣ 玻璃的搬运与移动是完全自动化的
- ▣ 斜线切割的自动化控制
- ▣ 浮法玻璃上的X轴静态掰片, 可用于Comby系列生产线。该功能可由通过额外的RB管理系统来对处理生产线末端的掰片工艺。



## 立式翻转台

精特玛刻专利的玻璃运送解决方案, 使机器的横梁位于下方以便于“Y”轴执行切割。安装时显著地缩小了整体的尺寸, 而不会对生产力造成任何的影响

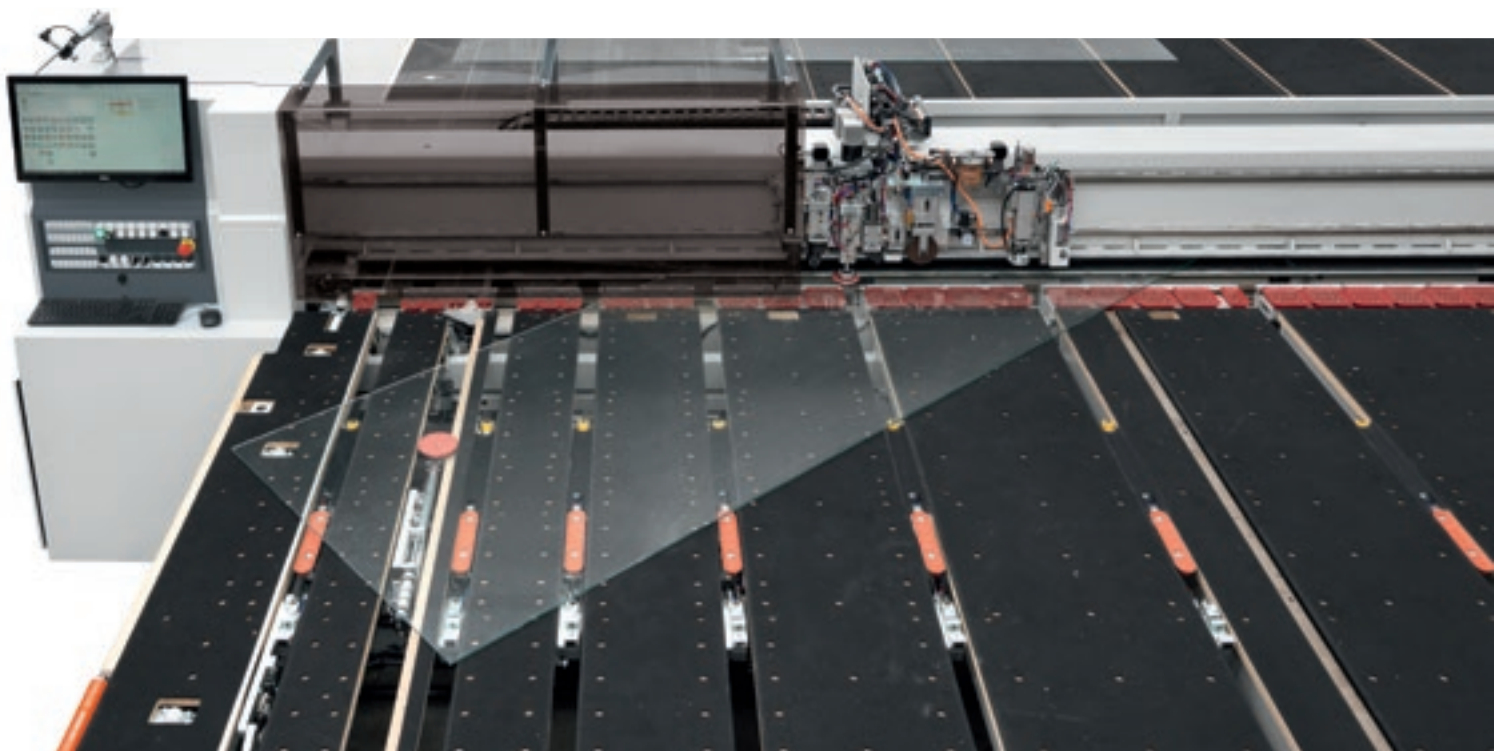


# 自动化方案



## 自动旋转的横档

用于Y轴和Z轴切割的自动旋转横档，旋转后，用于规方操作的掰片杆已就位，与Y轴首次切割一致



## 切割桥入口的皮带 传送装置

得益于位于切割模块入口处的传送带，操作员可始终保持在指定操作/卸载成品的区域待命，从而实现高水平的生产力。横梁可自动运行直到最后的批量工作完成。





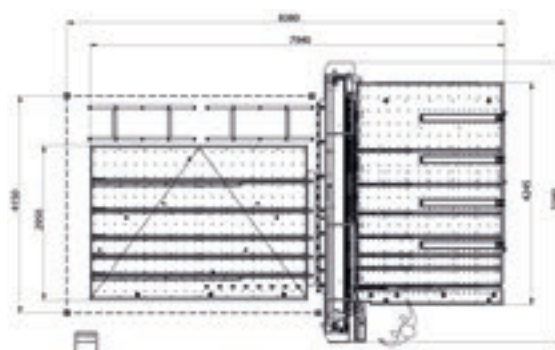
# 满足所有需求的解决方案

精特玛刻专注于为不同类型的制造商和客户需求提供解决方案。

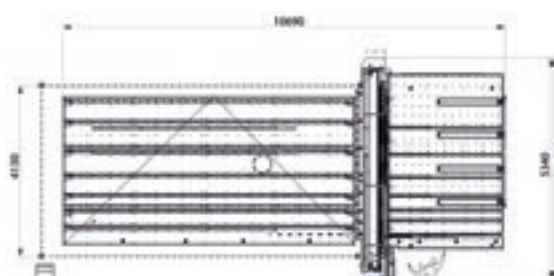
GENIUS 37 LM-A



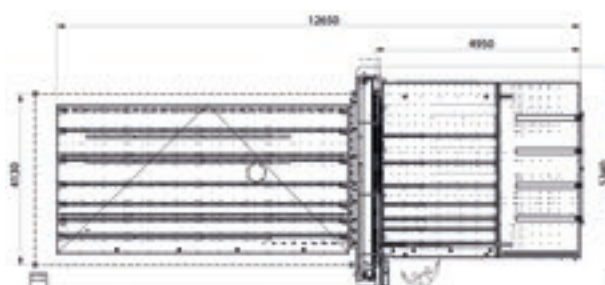
LINE R-A37 (37 LM-AC37)



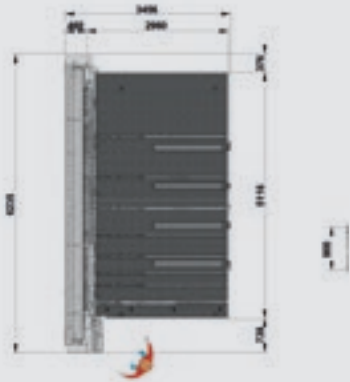
LINE J-A37



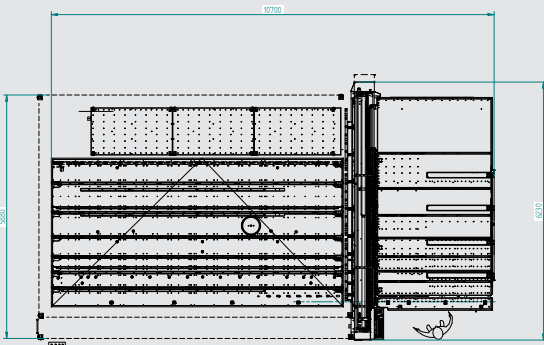
LINE J-A37+RC



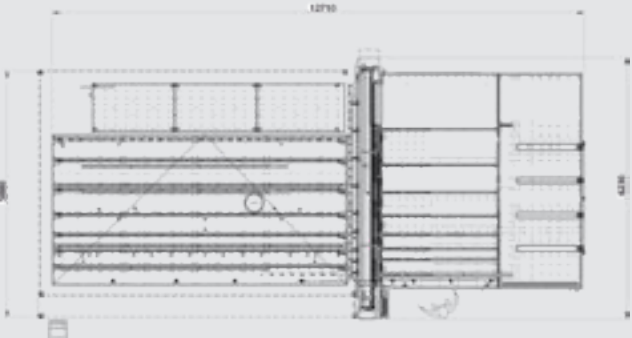
GENIUS 46 LM-A



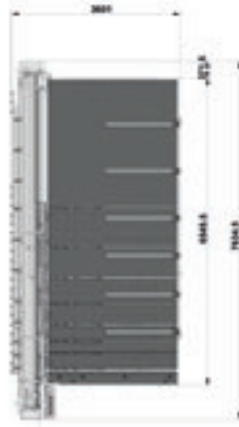
LINE J-A46



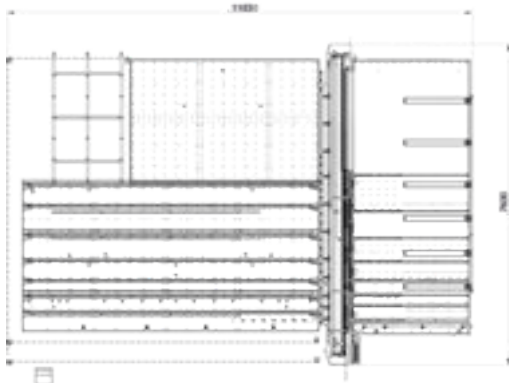
LINE J-A46+RC



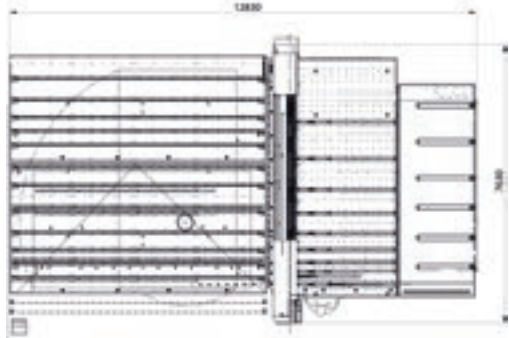
GENIUS 60 LM-A



LINE J-A60



LINE J-A60+RC



# CO MUBY

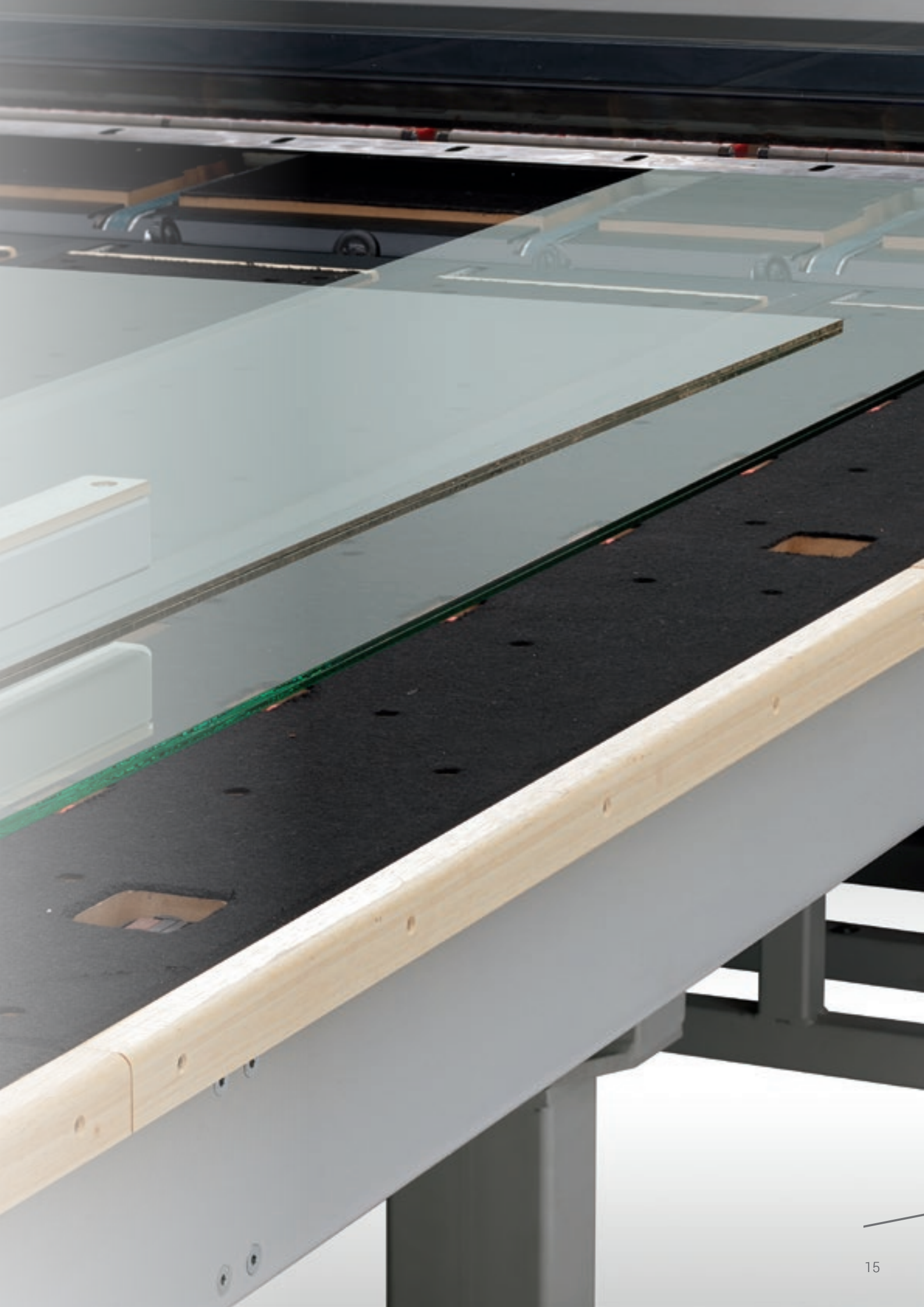
## 精特玛刻独有的技术

与其他普通组合相比,缩小了20%的所需生产面积,增加了70%的生产量。

Comby系列是精特玛刻公司引入市场的高产率的切割作业组合线,是天才CT-Red和CT-Plus切割台(专注于浮法玻璃切割)和天才LM-A切割台(专注于夹胶玻璃切割)的巧妙结合:两条自动生产线,一条用于浮法玻璃,另一条用于夹胶玻璃,即使在较小的空间也能完美地融合。







# 智能的组合

## 切割的旋转上游

可选功能, 允许自动旋转原始片材的剩余部分, 需要切割长度超过3210毫米.

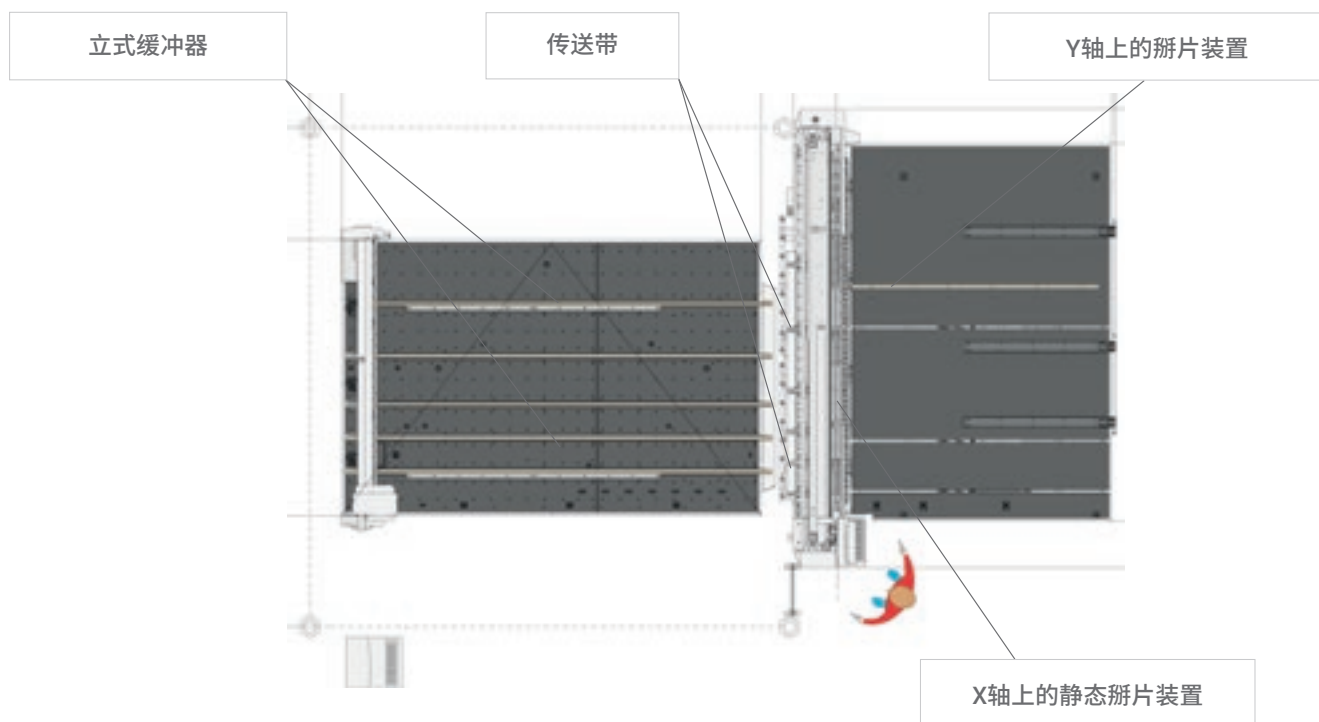
- ▶ 自动旋转的最大尺寸  
4600 x 3210 x 1010.4
- ▶ 辅助旋转的最大尺寸  
4600 x 3210 x 1212.4.

## 提交录音和基元

插值旋转器的功能允许子板和基元的自动旋转。



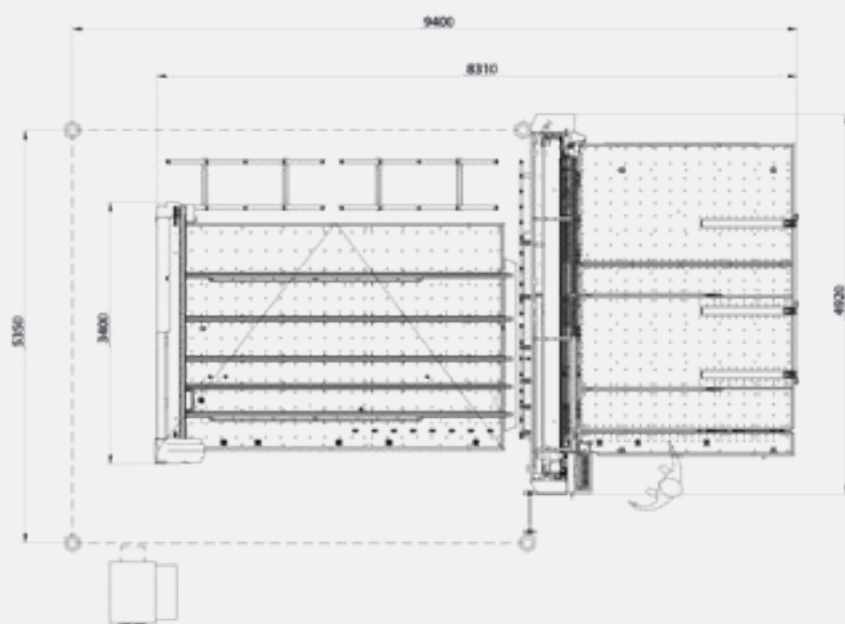
Comby生产线是双切割台面的完美结合,这要归功于位于工作台面的传送带,浮动切割桥上的吸盘,垂直缓冲器以及LM切割模块的传送带以及压板上的掰片装置



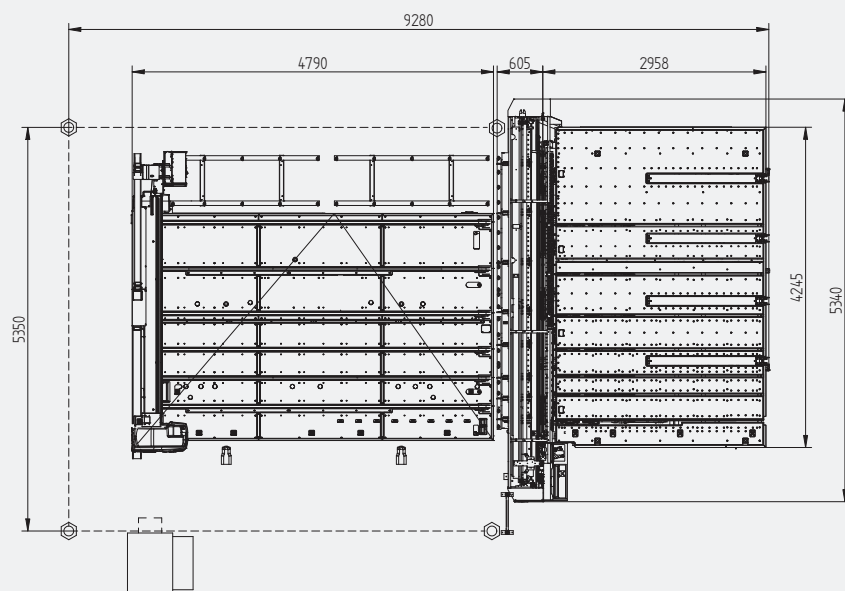


# 一个解决方案, 可满足所有的加工需要

## COMBY R-A37 BELT 带传送带的自动产线配置



## COMBY PLUS J-A37 带传送带的自动产线配置

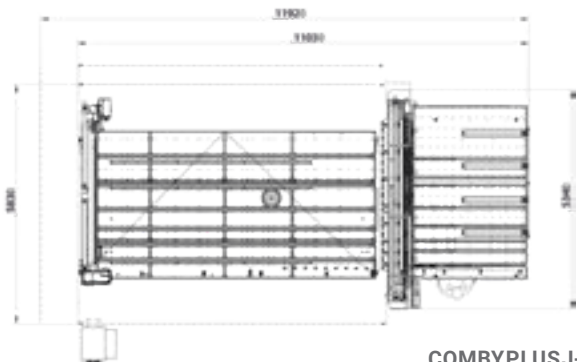


**COMBY PLUS J-A46**

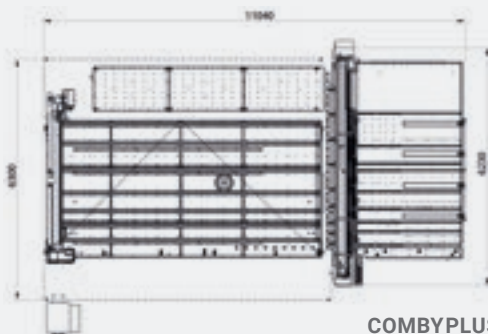
带传送带的自动产线配置

**COMBY PLUS J-A60**

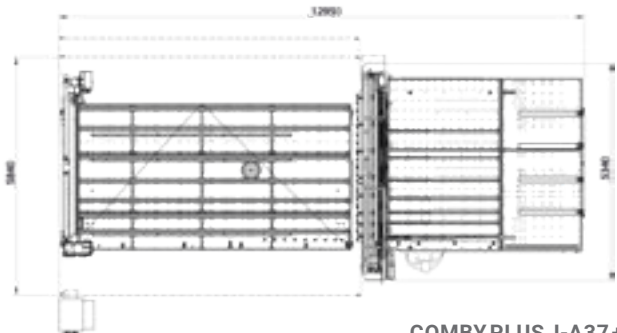
带传送带的自动产线配置



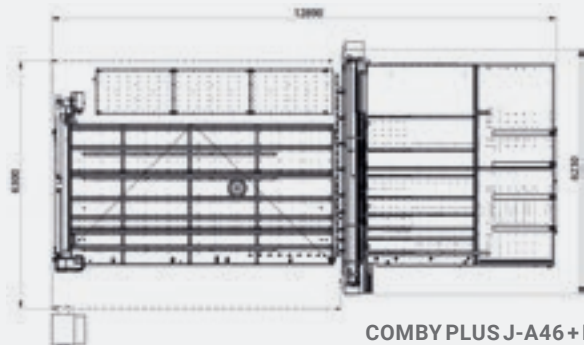
COMBYPLUSJ-A37



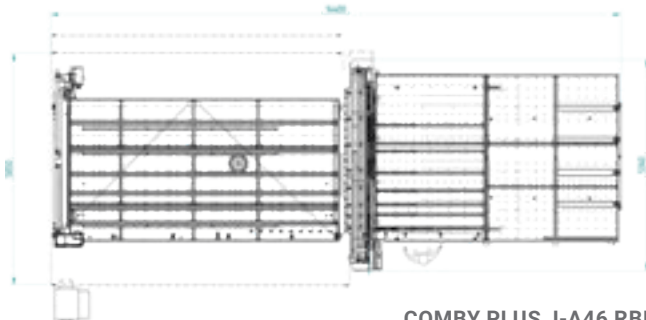
COMBYPLUSJ-A46



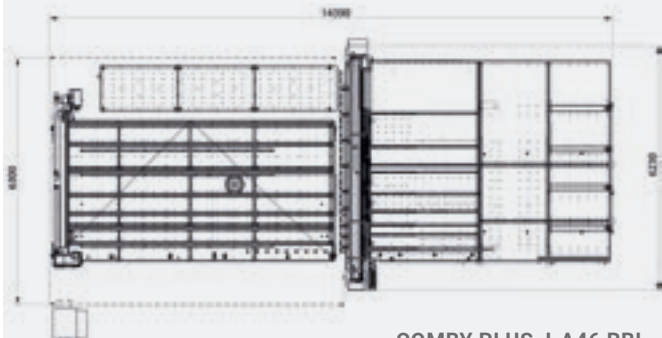
COMBY PLUS J-A37+RB



COMBY PLUS J-A46+RB



COMBY PLUS J-A46 RBL



COMBY PLUS J-A46 RBL

# 最佳的易用性

操作界面简单直观,可导入市场上的一系列优化器生成的切割程序,由集成的OTD(优化数据传送)通用界面提供,可自动定义切割参数和生成切割项目

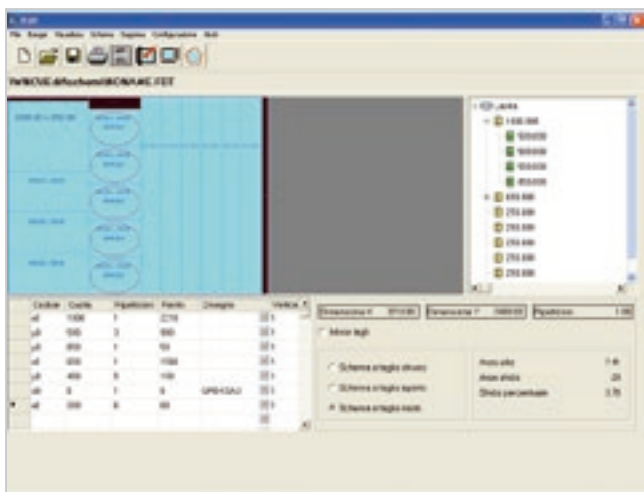


## 基于精特玛刻窗口数控系统的个人电脑 (IWNC——精特玛刻窗口数控系统)

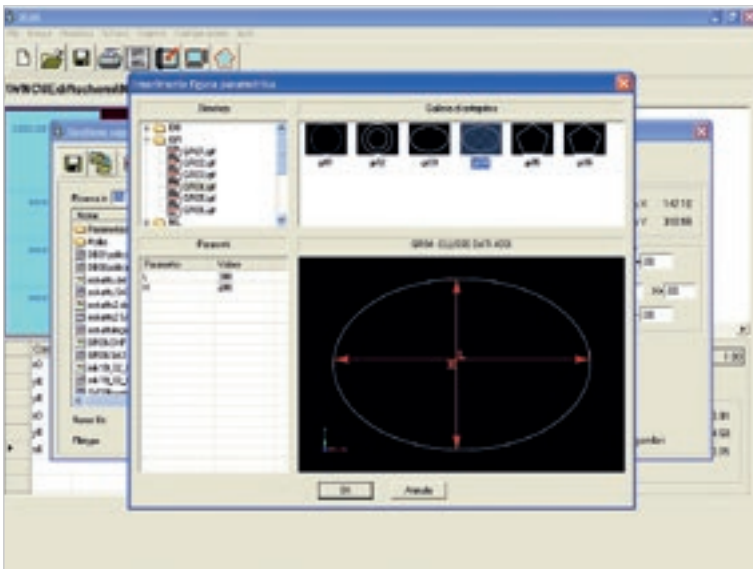
- 对于首次使用CNC机器和已有编程经验的客户来说,这是理想之选
- 工作参数的管理
- 创建和修改几何和非几何异性切割图案
- 模块化快速估算生产报告



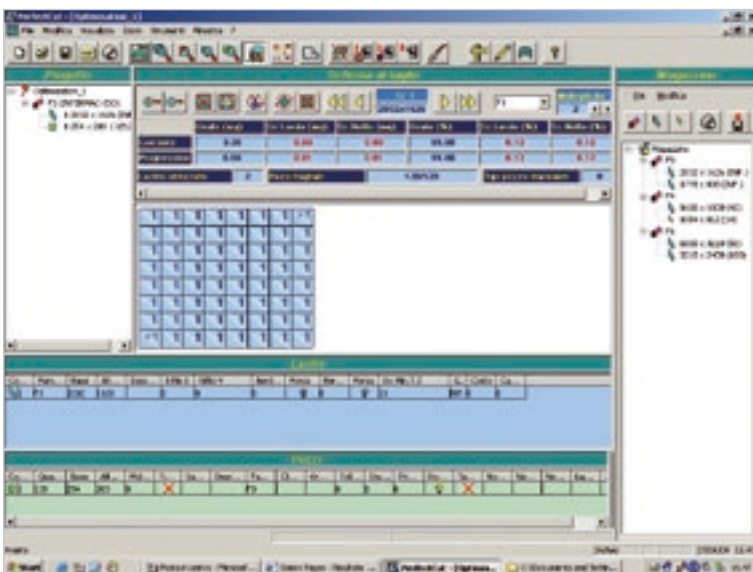
Windows环境下的切割编辑器,用户友好型图形界面,进行一般直线切割不需要使用优化软件,对于执行快速简单切割而言尤其适用,能无限地嵌入线条,同时也具备导入异形图形进行异形切割的功能。



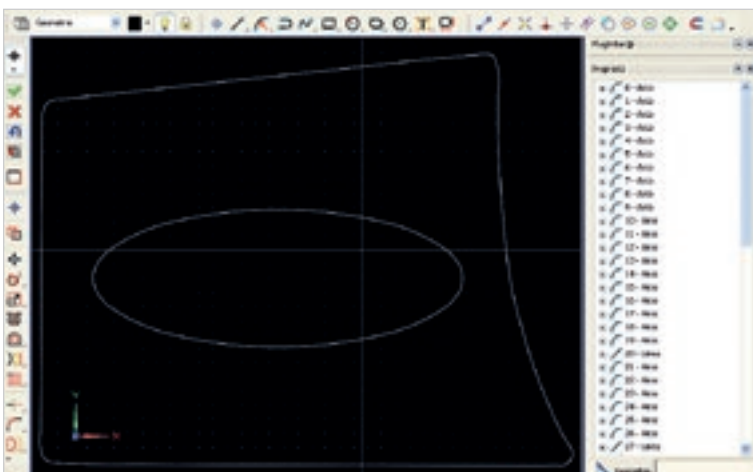




系统内置参数化异形图库, 包含了种类齐全的异形, 对优化切割和直接切割均适用。



优化软件用于编排直线或异形切割计划, 对异形切割和开放切割尤其理想, 这套软件允许对复杂的切割订单进行自动优化排版以达到对原料玻璃最高的利用率和最低的浪费



Windows环境下的制图编程软件, 用于设计参数化图形, 应用FreeForm(任意形态)功能和自动功能生成DXF格式几何图形(用于切割薄膜)

# 客户想要的服务

服务对于我们的客户来说是一种新的体验，提供的不仅是优秀的技术，更多是与公司、和在那里工作的专业人士以及他们所体现的经验所带来的附加值。



## 先进的诊断技术

全天候 (24/7) 在线远程交互的数字频道。  
每周七天随时准备进行现场连线处理。



## 全球网络

在120个国家设有39个分公司、300多家认证代理商、零售商，并在美国、欧洲和远东设有配件仓库。



## 等待就绪的配件

识别、转运和交付各种需要的配件。



## 日益壮大的培训机会

大量的现场、在线和课堂培训模块，实现专业化成长。



## 有价值的服务

大量的服务内容和软件包，帮助我们的客户实现持续化成长。

## 最优的服务质量

**+550**

全球高度专业的技术人员，  
随时为客户提供帮助

**90%**

响应时间低于1小时的  
机器停机案例

**+100**

通过远程连接和远程服务  
直接对话专家

**92%**

24小时内处理的机器停机  
需配件订单数量

**+50.000**

仓库中的配件号

**+5.000**

预防性维护访问

**80%**

在线解决的服务请求数量

**96%**

配件订单按时足额交付

**88%**

第一次现场探访解决  
服务的数量



# 技术规格

		LM-A	LINE PLUS J-A37	COMBY PLUS J-A37
最大有效切割长度	mm		3710	
最小宽度 (可选 0)	mm		110	
最大宽度 (可选 3210)	mm		2750	
夹胶玻璃厚度 (可选 1010.4 - 1212.4)	mm		33.1 / 88.12	
浮法玻璃厚度	mm		3 - 10	
最小掰片尺寸 (可选 20 mm 对于 22.1 - 66.4)	mm		60	
最小分离尺寸 (可选 20 mm 对于 22.1 - 66.4)	mm		60	
最大切割速度	m/min		120	
切割精度	mm		检查细节	
工作台高度	mm		900 (-15 - 45)	
单/双灯装机功率	kW	20 / 23.6	28.3 / 31.9	31.6 / 35.2

		LINE PLUS J-A46	COMBY PLUS J-A46
最大有效切割长度	mm		4600
最小宽度	mm		110
最大宽度 (可选 3210)	mm		2750
夹胶玻璃厚度	mm		33.1 / 88.12
浮法玻璃厚度	mm		3 - 10
最小掰片尺寸	mm		60
最小分离尺寸	mm		60
最大切割速度	m/min		100
切割精度	mm		+/- 0,5
工作台高度	mm		900
单/双灯装机功率	kW	23.6 / 27.2	36.3 / 40

		LINE PLUS J-A60	COMBY PLUS J-A60
最大有效切割长度	mm		6000
最小宽度	mm		110
最大宽度 (可选 3210)	mm		2750
夹层玻璃片厚度	mm		33.1 / 88.12
浮法玻璃片厚度	mm		3 - 10
最小掰片尺寸	mm		60
最小分离尺寸	mm		60
最大切割速度	m/min		100
切割精度	mm		+/- 0,5
工作台高度	mm		900
单/双灯装机功率	kW	19.3	30

# 精特玛刻 智造

## 玻璃艺术与高端技术

在Fiam的研讨会上，我们曾经尝试对设计师们的想法作出回应，很明显这是无法实行的。设计师，就如艺术家一样，具有推动高端技术发展的创造力。由此，随着时间的推移，我们已具备了开发新技术的能力，且能够制造出适应行业规模的独特产品。

一切始于一张椅子，用玻璃制成的椅子。一位摄影师朋友来到我的工作室里参观，看见我站在椅子上，并拍了一些在报纸上刊登的照片。当时我想，为什么不试着用这种材料来制作家具呢？

开始，从自制的烤箱到弯曲的玻璃板，再到首次与艺术家和设计师的合作，这是一个不断学习的过程。

随着设计创新，Fiam也投资了创新的技术。在这方面，与精特玛刻建立友好合作关系是一项长远的战略性决策，主要是开发双边机和Master系列加工中心。我公司一直与国际知名的意大利设计师以及其他国家的设计师保持着合作关系。从设计师 Massimo Morozzi, Rodolfo Dordoni, Giorgetto Giugiaro, Enzo Mari, Cini Boeri 到 Vico Magistretti, Ron Arad, Makio Hasuike等等，还有Philippe Starck, Daniel Libeskind 和Massimiliano Fuksas等设计师。

*Fiam Italia, 品牌的创始人和管理者,  
Vittorio Livi*

成立于意大利，  
土生土长的跨国公司。

我公司可帮助您简化  
充分发挥所有材料的



我公司是一家跨国公司,主要生产用于加工木材、玻璃、石材、塑料以及复合材料等的

体化生产线和机器。得益于不断增长的全球网络所带来的扎实的业务能力,我们可为您的业务发展提供支持

激发您的想象力。材料大师,源自 1969。

# 化制造过程, 勺潜力。

加入 Biesse 世界。

[biesse.com](http://biesse.com)



